



**PROGRAM
REGIONALNY**
NARODOWA STRATEGIA SPÓJNOŚCI



**DOLNY
ŚLĄSK**

UNIA EUROPEJSKA
EUROPEJSKI FUNDUSZ
ROZWOJU REGIONALNEGO



Gryfów Śląski, 08.08.2011

Zapytanie ofertowe

**dotyczące projektu realizowanego w ramach Regionalnego Programu
Operacyjnego na lata 2007-2013**

na dostawę

ZGRZEWARKI DOCZOŁOWEJ

w ramach:

Regionalnego Programu Operacyjnego dla Województwa Dolnośląskiego na lata 2007-2013

Priorytet 1:

Wzrost konkurencyjności dolnośląskich przedsiębiorstw

Działanie 1.1:

Inwestycje dla przedsiębiorstw

Schemat 1.1.A2:

Dotacje inwestycyjne dla MŚP wspierające innowacyjność produktową i procesową na poziomie przedsiębiorstwa (z wyłączeniem projektów z zakresu turystyki)

Tytuł projektu:

Zastosowanie technologii połączeń termoplastycznych tworzyw sztucznych w dziedzinie produkcji zbiorników procesowych

Projekt współfinansowany przez Unię Europejską z Europejskiego Funduszu Rozwoju Regionalnego oraz z budżetu państwa w ramach Regionalnego Programu Operacyjnego dla Województwa Dolnośląskiego na lata 2007-2013



**PROGRAM
REGIONALNY**
NARODOWA STRATEGIA SPÓJNOŚCI



**DOLNY
ŚLĄSK**

UNIA EUROPEJSKA
EUROPEJSKI FUNDUSZ
ROZWOJU REGIONALNEGO



ZAMAWIAJĄCY

Matusiewicz Budowa Maszyn s.j
ul. Lwowska 40, 59-620 Gryfów Śląski
NIP: 616-10-01-522
REGON: 230233803
Tel.: +48 757820011
Fax: +48 757813004
e-mail: office@matusiewicz.pl

PRZEDMIOT ZAMÓWIENIA

1. Przedmiotem zamówienia jest dostawa fabrycznie nowej doczołowej zgrzewarki:
 - do zgrzewania materiałów: PEHD, PP, PCV, PVDF stosowanych przy produkcji zbiorników procesowych o przekroju okrągłym lub prostopadłościowym, jak również w produkcji rur o nietypowych wymiarach, tj. grubości ścianki i średnicy rury,
 - umożliwiającej tworzenie zbiorników o przekroju kwadratowym, prostokątnym, okrągłym,
 - która powoduje równomierne dociskanie materiału na całej powierzchni spawania, wysoką jakość spawu,
 - zgrzewającej płyty o grubości od 3mm do 40 mm oraz długości zgrzewu od 2 do 6m,
 - umożliwiającej sterowanie procesem za pomocą ekranu dotykowego – wprowadzanie danych dotyczących materiałów (wielkość, rodzaj, tworzywa),
 - która automatycznie dobiera parametry spawu, takie jak temperatura, siła nacisku, prędkość spawania, czas zgrzewania,
 - wyposażonej w element sterowniczy posiadający pamięć, w której można zachować zestawy danych dotyczących łączonych elementów,
 - programującej procesy zgrzewania,
 - której urządzenie sterujące odnotowuje wszystkie błędy w procesie zgrzewania z podaniem daty, godziny, rodzaju materiału oraz pozostałych parametrów zgrzewania,
 - element grzewczy o długości minimum 4 metrów bez ugięć bocznych,
 - posiadającej mechanizm równoległych ruchów stołu, synchronizację ruchów pracy stołu.
2. Przedmiot zamówienia musi być kompletny, wolny od wad konstrukcyjnych, materiałowych i wykonawczych.
3. Wykonawca zobowiązany jest przedstawić wraz z ofertą szczegółową specyfikację przedmiotu zamówienia, z której w sposób nie budzący żadnej wątpliwości Zamawiającego winno wynikać, iż oferowany przedmiot zamówienia jest o takich samych lub lepszych parametrach technicznych, jakościowych, funkcjonalnych oraz użytkowych w odniesieniu do przedmiotu zamówienia określonego przez Zamawiającego.
4. Wykonawca udzieli gwarancji na przedmiot zamówienia na okres minimum 12 miesięcy. W trakcie świadczenia usług gwarancyjnych i serwisowych.
5. Wykonawca w ramach zamówienia zobowiązany jest przeprowadzić instruktaż pracowników w zakresie obsługi nowego urządzenia.



SPOSÓB OBLICZENIA CENY

1. Cena powinna zawierać wszystkie koszty, jakie Zamawiający będzie musiał ponieść na dostawę, nabycie oraz montaż środka trwałego z uwzględnieniem podatku od towarów i usług VAT oraz ewentualnych upustów i rabatów.
2. Cena netto oraz podatek od towarów i usług VAT należy wyszczególnić w ofercie.
3. Cena podlegająca ocenie będzie łączną ceną netto (bez VAT) za środek trwały wyrażona w PLN lub EUR, obejmująca wszystkie koszty zamówienia.
4. Cena oferty stanowi wartość umowy i będzie niezmienna w toku realizacji całej umowy

RODZAJE KRYTERIÓW OCENY

- a) Cena netto – 70%
- b) Okres gwarancji – 10%
- c) Serwis – 10%
- d) Termin dostawy – 10%

SPOSÓB OCENY OFERT

Zamawiający dokona oceny ofert na podstawie wyniku osiągniętej liczby punktów wyliczonych w oparciu o następujące kryteria i ustaloną punktację do 100 punktów (100%=100pkt):

- a) Punkty za kryterium „cena netto” zostaną obliczone wg następującego wzoru:

$$\frac{\text{Cena oferty najtańszej}}{\text{Cena oferty badanej}} \times 70 = \text{ilość punktów}$$

- b) Punkty kryterium „okres gwarancji” zostaną obliczone wg następującego wzoru:

$$\frac{\text{Okres gwarancji (liczba miesięcy) oferty badanej}}{\text{Najdłuższy okres gwarancji (liczba miesięcy)}} \times 10 = \text{ilość punktów}$$

- c) Punkty za kryterium „serwis” zostaną obliczone wg następującego wzoru:

$$\frac{\text{Najkrótszy czas podjęcia interwencji serwisowej od momentu zgłoszenia (liczba godzin)}}{\text{Czas podjęcia interwencji serwisowej od momentu zgłoszenia (liczba godzin) oferty badanej}} \times 10 = \text{ilość punktów}$$

- d) Punkty za kryterium „termin dostawy” zostaną obliczone wg następującego wzoru:

$$\frac{\text{Najkrótszy oferowany czas dostawy przedmiotu zamówienia (liczba tygodni)}}{\text{Czas dostawy przedmiotu zamówienia (liczba tygodni) oferty badanej}} \times 10 = \text{ilość punktów}$$



**PROGRAM
REGIONALNY**
NARODOWA STRATEGIA SPÓJNOŚCI



**DOLNY
ŚLĄSK**

UNIA EUROPEJSKA
EUROPEJSKI FUNDUSZ
ROZWOJU REGIONALNEGO



Ponadto zamawiający przy dokonywaniu wyboru wykonawcy będzie kierował się elementarnymi zasadami obowiązującymi we współczesnym jednolitym rynku europejskim, m.in.:

- zasada przejrzystości i jawności prowadzonego postępowania,
- zasad ochrony uczciwej konkurencji,
- zasad swobody przyływu kapitału, towarów, dóbr i usług,
- zasada niedyskryminacji i równego traktowania wykonawców na rynku.

Wybór zostanie dokonany w oparciu o najbardziej korzystną ekonomicznie i jakościowo ofertę.

TERMIN I MIEJSCE WYKONANIA ZAMÓWIENIA

Wymagany maksymalny termin realizacji zamówienia: miesiąc od daty zawarcia umowy

Miejsce wykonania zamówienia: siedziba firmy Matusewicz Budowa Maszyn s.j.

WARUNKI W POSTĘPOWANIU

- oferta powinna być sporządzona w języku polskim,
- zamówienie zostanie udzielone wykonawcy po uprzednim porównaniu i ocenie wszystkich ofert
- nie dopuszcza się składania ofert częściowych
- informacji w sprawie postępowania udziela:

Joanna Jasińska (tel. +48757820011, e-mail: joanna.jasinska@matusewicz.pl)

Kamil Korolewicz (tel. +48757820791, e-mail: kamil.korolewicz@matusewicz.pl)

MIEJSCE, SPOSÓB I TERMIN SKŁADANIA OFERT

Miejsce: Biuro (Sekretariat) – ul. Lwowska 40, 59-620 Gryfów Śląski

Sposób: forma elektroniczna na adres e-mail: office@matusewicz.pl lub forma papierowa (osobiście, pocztą lub przez kuriera)

Termin składania ofert: do 25.08.2011

Zamawiający zastrzega sobie prawo do odwołania postępowania bez podania przyczyn.